

OSB Ahşap Paneller

Westboard OSB (Oriented Strand Board), rutubete ve darbeye dayanıklı, geniş yongalanmış, fırınlanarak ve kimyasal yardımcı maddelerle birleştirilerek üretilen, ahşap paneller halinde kullanıma sunulan yönlendirilmiş yonga levhadır. Reçine ve su itici kimyasallarla kaplı ahşap (ladin, çam vb.) yongaların, her katmanda farklı yönlü serilimi ile maksimum direnç elde edilir. Güçlü ve sağlam paneli üretmek için serilen yongalar, yüksek ısı ve basınç altında sertleştirilerek üretilir.

OSB (Oriented Strand Board)

Rutubete ve darbeye dayanıklı, geniş yongalanmış, fırınlanarak ve kimyasal yardımcı maddelerle birleştirilerek üretilen, ahşap paneller halinde kullanıma sunulan yönlendirilmiş yonga levhadır.

Reçine ve su itici kimyasallarla kaplı ahşap (ladin, çam vb.) yongaların, her katmanda farklı yönlü serilimi ile maksimum direnç elde edilir. Güçlü ve sağlam paneli üretmek için serilen yongalar, yüksek ısı ve basınç altında sertleştirilerek üretilir.

OSB' nin Avantajları

Yüksek mekanik dayanım,
Maksimum sertlik, montaj delme ve çivileme dayanımı,
Kusursuz güç denge ağırlık oranı,
Hassas ve ağır şartlara dayanım gücü,
Kolay işlenebilirlik,
Pratik taşıma ve operasyon alanına sevk avantajı,
Minimum ekolojik etki ve %100 geri dönüşebilirlik,

OSB' nin Kullanım Alanları

Taşıyıcı zemin uygulamaları,
Duvar ve bölme,
Mobilya üretimi,
Çatı kaplamaları,
Çit alan koruma ve iş güvenliği bariyerleri,
Asma kat ve ahşap yapılar,
Ambalaj, kasalama, palet ve kuru depolama odaları,
Dekoratif kaplama ve mimari kullanımlar.

OSB Wood Panels

Westboard OSB (Oriented Strand Board) is a directed particle board that is used in wooden panels, produced by combining dough and shock resistant, wide chopped, kilnized and chemical auxiliary materials. It is used for the production of wood, spruce, maximum resistance is obtained with different directional spreading in the layer. The chips that are laid to produce a strong and robust panel are produced by hardening under high temperature and pressure.

OSB (Oriented Strand Board)

It is a directed chipboard which is produced by joining with damping and shock resistant, wide chopped, baking and chemical auxiliaries and used as wooden panels.

Maximum resistance is obtained by spreading resin and water-repellent chemically coated wood (spruce, pine etc.) chips in different directions on each layer. The chips that are laid to produce a strong and robust panel are produced by hardening under high temperature and pressure.

Advantages of OSB

High mechanical strength,

Maximum hardness, mounting drill and crush resistance,

Excellent power balance weight ratio,

Strength in sensitive and heavy conditions,

Easy workability,

The advantage of referral in the field of practical handling and operation,

Minimal ecological impact and 100% recyclability,

Usage Areas of OSB

Carrier floor applications,

Wall and partition,

Furniture production,

Roofing,

Fence protection and safety barriers,

Suspended floors and wooden structures,

Packaging, bale, pallet and dry storage chambers,
Decorative coatings and architectural uses.