

# MasterBrace® ADH 1206

## Özellikle Farklı Tipteki Dilatasyon Bantlarının Yapıştırılması İçin Geliştirilmiş Çok Amaçlı Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

### TANIMI

MasterBrace ADH 1206, epoksi esaslı, iki bileşenli, özellikle farklı tipteki dilatasyon bantlarının yapıştırılması için geliştirilmiş, çok amaçlı epoksi yapıştırıcı.

**EN 1504 – 3 ve EN 1504 – 4 standardına uygundur.**  
**İçme suyu uygunluk belgesine sahiptir.**

### KULLANIM YERLERİ

- Farklı tipteki (TPO, FPO, EPDM vb) dilatasyon bantlarının yapıştırılmasında kullanılır. PVC vb. bantların, membranların yapıştırılması öncesinde Master Builders Solutions Teknik Servis ekibine danışılmalıdır.
- Beton tamiri ve çatlak onarımında,
- Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında,
- Çatlak enjeksiyonunda çatlağın dış yüzeylerinin kapatılmasında ve enjeksiyon pakelerinin sabitlenmesinde kullanılır.

### AVANTAJLARI

- Macun kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.
- Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.
- Astarsız uygulanır.
- Donma – çözülme döngüsüne dayanıklıdır.
- Belirli kimyasallara karşı dayanıklıdır.
- Kısa süreli ani sıcaklık değişimlerine karşı dayanıklıdır.
- Solvent içermez,

### UYGULAMA YÖNTEMİ

#### Yüzey Hazırlığı

Yüzeylerin sağlam, kuru, taşıyıcı, tozsuz, temiz aynı zamanda terazisinde ve düzgün olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, aderansını zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarında iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır. Yapıştırıcının uygulanacağı yüzey, yapıştırılacak ağırlıkları taşıyabilecek kapasitede olmalıdır. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.

#### Karıştırma

MasterBrace ADH 1206 karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşenin içerisine boşaltılmalı ve B bileşenin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek, en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

#### Uygulama

MasterBrace ADH 1206, hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır. Uygulama kalınlığı en az 1,5 mm, en çok 30 mm olmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Renk	Koyu Gri
Malzeme Yapısı	Epoksi
Uygulama Kalınlığı	Min. 1,5 mm Maks. 30 mm
Kullanma Süresi	40 dakika
Yapışma Dayanımı (7 gün)	Betona > 3,0 Mpa Çeliğe > 3,0 Mpa TPO Dilatasyon Bandı > 2,0 Mpa FPO Dilatasyon Bandı > 2,0 Mpa EPDM Dilatasyon Bandı > 1,5 Mpa
Basınç Dayanımı	1 gün > 25 Mpa 7 gün > 50 Mpa
Eğilme Dayanımı	1 gün > 15 Mpa 7 gün > 20 Mpa
Tam Kürlenme	7 gün
Servis Sıcaklığı	-15°C - +80°C
Üzerinde Yürünebilme Süresi	24 saat

\*Tipik değerler +23°C'de, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.

## MasterBrace® ADH 1206

Özellikle Farklı Tipteki Dilatasyon Bantlarının Yapıştırılması için Geliştirilmiş Çok Amaçlı Epoksi Esaslı Yapıştırıcı



### Karışım Oranları

MasterBrace ADH 1206	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	3,00 kg	1,00 kg
Karışım Yoğunluğu	1,65 kg/litre	

### SARFIYAT

1 mm kalınlık için yaklaşık 1,65 kg/m<sup>2</sup>'dir.

### DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C'nin altında ve +35°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Soğuk havalarda yapılacak olan uygulamalarda, malzemenin işlenebilirliğini en üst düzeye çıkarmak için ambalajlar +20°C - +35°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam, zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklar kimyasal reaksiyonu yavaşlatır, kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar ise kimyasal reaksiyonu hızlandırır, ve kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini, çalışma zamanını kısaltır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.
- **MasterBrace ADH 1206** içerisine solvent vb. katılmamalıdır.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

### ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Kullanılan aletler uygulamadan hemen sonra solvent ile temizlenmelidir. **MasterBrace ADH 1206** sertleştikten sonra yüzeyden ancak mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

### AMBALAJ

**MasterBrace ADH 1206** 4'lü setler halinde kutular içerisinde satılmaktadır.

**MasterBrace ADH 1206 Part A:** 3,00 kg Kova

**MasterBrace ADH 1206 Part B:** 1,00 kg Kova

### DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

### RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajların kapakları tekrar kapatılarak uygun depolama koşullarında saklanmalı ve bir hafta içerisinde kullanılmalıdır.

### GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıdadır.

### YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

### İLETİŞİM BİLGİLERİ

**Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.**

Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok.

Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı

No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul / Türkiye

Tel: 0216 217 88 00

Mail: [mbs.tr@mbcc-group.com](mailto:mbs.tr@mbcc-group.com)


Web: [www.master-builders-solutions.com.tr](http://www.master-builders-solutions.com.tr)


# MasterBrace® ADH 1206

## Özellikle Farklı Tipteki Dilatasyon Bantlarının Yapıştırılması için Geliştirilmiş Çok Amaçlı Epoksi Esaslı Yapıştırıcı

® = Dünyanın birçok ülkesinde MBCC-Grubu üyesinin tescilli markasıdır.

MasterBrace® ADH 1206 Teknik Bilgi Föyü – Revizyon Tarihi: 01/2023

	
Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Ataşehir Kuzey C Kapısı No:3E/5 34746 Ataşehir/İstanbul 22 DOP NO:04.1504.3.028	
EN 1504-3:2005 MasterBrace ADH 1206 Yapısal olan ve yapısal olmayan tamir (Structural and Non-Structural Repair Mortar) Structural Repair Mortar (Yapısal olan Tamir) Sınıf R4 (Class R4) 3.1 Elle harç uygulaması (Concrete restoration by applying mortar by hand) 3.2 Yeniden beton dökülmesi (Concrete restoration by recasting with concrete) 3.3 Harç veya beton püskürtülmesi (Concrete restoration by spraying mortar or concrete)	
Basınç Dayanımı (Compressive Strength)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Klorür içeriği (Chloride ion Content)	≤ % 0,05
Adezyon Dayanımı (Adhesive bond)	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Kontrollü Büzülme / Genleşme (Restrained shrinkage/expansion )	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Karbonatlaşma Direnci (Carbonation resistance)	NPD
Yangına tepki (Reaction to fire)	D
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Madde 5.4'e uygun (Comply with clause 5.4)

	
Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Ataşehir Kuzey C Kapısı No:3E/5 34746 Ataşehir/İstanbul 22 DOP NO: 04.1504.4.007	
EN 1504-4:2004 MasterBrace ADH 1206 Products and Systems for the Protection and Repair of concrete structures - Definitions, Requirements, Quality Control and evaluation of conformity Part 4: Structural Bonding Principal of repair 4: Structural strengthening Repair method 4.4: Bonded mortar or concrete	
Elastic Modulus	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>
Compressive Strength	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Shear Strength	>6 N/mm <sup>2</sup> Hardened concrete to hardened concrete
	>6 N/mm <sup>2</sup> Wet concrete to hardened concrete
Workable life	40 - 60 min (23°C)
Linear Shrinkage	NPD
Coefficient of thermal expansion	≤ 100 x 10 <sup>-6</sup> / °C
Glass transition temperatures	NPD
Adhesion concrete to concrete : Hardened concrete to hardened concrete	Deformation from concrete
Adhesion concrete to concrete : Wet concrete to hardened concrete	Deformation from concrete
Durability	Pass
Reaction to fire	D
Dangerous substances	Comply with clause 5.4